



主要场景：

在饮料生产和乳制品加工中，通过热交换加热液体到指定温度，然后再迅速冷却，以杀灭病原体并延长保质期。麦芽汁加热、冷却等多重环节，确保啤酒达到适宜的温度，和酵母的培养。不论是冷却器还是预热器，都需要监测冷却管和预热管中的温度和食品管道的压力。



SMP858-TSF单晶硅 卫生型压力变送器

单晶硅压阻技术压力传感器
食品级不锈钢壳体
3A和EHEDG认证

应用挑战：

- 1、预热器和换热器中的温度波动频繁，特别是在快速加热和冷却过程中，可能导致变送器读数不稳定，影响精度和控制。
- 2、在酸性果汁、乳制品或发酵工艺中，变送器会接触到具有腐蚀性的介质，影响设备寿命和测量准确性。
- 3、在换热器内，食品残留、乳制品蛋白质或其他物质容易在传感器表面形成污染物或结垢，导致测量不准确甚至设备故障。
- 4、食品加工车间通常具有复杂的电气和机械设备，可能产生强电磁干扰，影响传输，导致测量不稳定。

解决方案优势：

- 1、立格仪表每台出厂的变送器可以采用温度补偿技术，保证在不同温度下测量结果的稳定性。
- 2、立格仪表卫生型压力变送器使用食品级的不锈钢316L材质，不论是壳体还是过程连接、接液部分，以应对不同介质的腐蚀。
- 3、立格仪表卫生型压力变送器获得3A和EHEDG认证，设计简单，不藏污，不纳垢，易清洁，无死角设计的结构。
- 4、立格仪表单晶硅传感技术抗干扰能力强，并可选具有更强抗干扰能力的数字信号传输，如MODBUS、HART等。



LG200-FRF 卫生型温度变送器

卡箍和锥螺纹连接，确保过程无死角，不藏污、不纳垢
可提供50-3000mm各种探杆长度
紧凑结构，卫生设计